

**WOOD
WORK**

ТОЧНО ПОДХОДИТ

СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ



WWW.WOODWORK.RU

СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

310

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	57	10x20	310.050.R	310.050.L
6.0	57	10x20	310.060.R	310.060.L
8.0	57	10x20	310.080.R	310.080.L
10.0	57	10x20	310.100.R	310.100.L
15.0	57	10x30	310.150.R	310.150.L



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличенной подачи

ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с новой формой коронки из особо прочного мелкозернистого твердого сплава:

- специальная форма заточки этого сверла имеет отрицательный угол подрезных граней, что позволяет получить исключительно чистый край отверстия при сверлении
- такая форма граней увеличивает срок службы сверла между переточками по сравнению с традиционной формой
- новая форма коронки позволяет уменьшить пятно контакта при сверлении по сравнению со сверлами с традиционной формой коронки, что существенно снижает нагрузки при работе и дает возможность работать на больших скоростях по сравнению со сверлами с традиционной формой заточки коронки
- четыре канавки по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению, улучшают отвод стружки, что так же позволяет увеличить производительность
- хвостовик изготовлен из качественной высокопрочной стали
- глухие сверла этой серии имеют оптимальное соотношение цена/качество

311

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	70	10x20	311.050.R	311.050.L
6.0	70	10x20	311.060.R	311.060.L
7.0	70	10x20	311.070.R	311.070.L
8.0	70	10x20	311.080.R	311.080.L
9.0	70	10x20	311.090.R	311.090.L
10.0	70	10x20	311.100.R	311.100.L
12.0	70	10x20	311.120.R	311.120.L
14.0	70	10x20	311.140.R	311.140.L
15.0	70	10x30	311.150.R	311.150.L



ГЛУХИЕ

312

СЕРИЯ

L=105 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	105	10x30	312.050.R	312.050.L
6.0	105	10x30	312.060.R	312.060.L
7.0	105	10x30	312.070.R	312.070.L
8.0	105	10x30	312.080.R	312.080.L
10.0	105	10x30	312.100.R	312.100.L
12.0	105	10x30	312.120.R	312.120.L



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличенной подачи

ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с коронкой из особо прочного мелкозернистого твердого сплава.

- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром
- такая форма граней увеличивает срок службы сверла между переточками по сравнению с традиционной формой
- новая форма коронки позволяет уменьшить пятно контакта при сверлении по сравнению со сверлами с традиционной формой коронки, что существенно снижает нагрузки при работе
- четыре грани по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению, улучшают отвод стружки и позволяют увеличить производительность
- хвостовик изготовлен из качественной высокопрочной стали
- глухие сверла этой серии имеют оптимальное соотношение цена/качество

313

СЕРИЯ

L=85 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	85	10x30	313.050.R	313.050.L
6.0	85	10x30	313.060.R	313.060.L
7.0	85	10x30	313.070.R	313.070.L
8.0	85	10x30	313.080.R	313.080.L
10.0	85	10x30	313.100.R	313.100.L
12.0	85	10x30	313.120.R	313.120.L



СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

МОНОЛИТНЫЕ

320

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2.0	57	10x35	320.020.R	320.020.L
2.5	57	10x30	320.025.R	320.025.L
3.0	57	10x30	320.030.R	320.030.L
3.5	57	10x30	320.035.R	320.035.L
5.0	57	10x30	320.050.R	320.050.L



Монолитные сверла изготовлены из цельного твёрдосплавного прутка. Эта серия свёрл имеет увеличенный ресурс и предназначена для максимальной производительности

ОПИСАНИЕ

- сверло выполнено из цельного монолитного прутка, что дает исключительную жесткость и существенное снижение вибраций при работе, тем самым позволяя значительно увеличить срок службы сверла между переточками
- глухие монолитные сверла имеют отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ
- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром
- флейта сверла представляет собой шлифованный твёрдый сплав, за счет чего сопротивление сверлению существенно ниже по сравнению с обычным сверлом, что многократно улучшаем выведение стружки и как следствие позволяет увеличить производительность
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ЛДСП, МДФ и фанера

321

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2.0	70	10x45	321.020.R	321.020.L
3.0	70	10x30	321.030.R	321.030.L
4.0	70	10x30	321.040.R	321.040.L
5.0	70	10x30	321.050.R	321.050.L
6.0	70	10x30	321.060.R	321.060.L
8.0	70	10x27	321.080.R	321.080.L



СКВОЗНЫЕ

314

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	70	10x20	314.050.R	314.050.L
6.0	70	10x20	314.060.R	314.060.L
7.0	70	10x20	314.070.R	314.070.L
8.0	70	10x20	314.080.R	314.080.L
10.0	70	10x20	314.100.R	314.100.L
12.0	70	10x20	314.120.R	314.120.L



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличенной подачи

ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с коронкой из особо прочного мелкозернистого твердого сплава

- четыре грани по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность
- идеально подходят для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ДСП, МДФ и фанера

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяются на сверлильно-присадочных станках (с патронами/без них) для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах

315

СЕРИЯ

L=77 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	77	10x25	315.050.R	315.050.L
6.0	77	10x25	315.060.R	315.060.L
7.0	77	10x25	315.070.R	315.070.L
8.0	77	10x25	315.080.R	315.080.L
10.0	77	10x25	315.100.R	315.100.L
12.0	77	10x25	315.120.R	315.120.L



СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

СКВОЗНЫЕ

МОНОЛИТНЫЕ

324

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
3.0	70	10x30	324.030.R	324.030.L
3.5	70	10x30	324.035.R	324.035.L
4.0	70	10x30	324.040.R	324.040.L
4.5	70	10x30	324.045.R	324.045.L
5.0	70	10x30	324.050.R	324.050.L
5.5	70	10x30	324.055.R	324.055.L
6.0	70	10x30	324.060.R	324.060.L
8.0	70	10x27	324.080.R	324.080.L



Монолитные сверла изготовлены из цельного твёрдосплавного прутка. Эта серия свёрл имеет увеличенный ресурс и предназначена для максимальной производительности

ОПИСАНИЕ

- сверло выполнено из цельного монолитного прутка, что дает исключительную жесткость ведение стружки и как следствие позволяет увеличить производительность
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ЛДСП, МДФ и фанера

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяются на сверлильно-присадочных станках (с патронами/без них) для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах

СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ЧАШЕЧНЫЕ

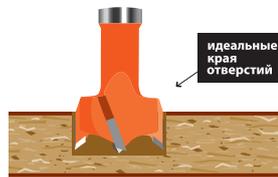
317

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15.0	57	10x30	317.150.R	317.150.L
20.0	57	10x30	317.200.R	317.200.L
25.0	57	10x30	317.250.R	317.250.L
30.0	57	10x30	317.300.R	317.300.L
35.0	57	10x30	317.350.R	317.350.L
40.0	57	10x30	317.400.R	317.400.L



Особо прочный мелкозернистый твердый сплав для продолжительной работы при сверлении различных материалов!

ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную серию свёрел из особого прочного цельного твёрдого сплава

- специальная форма заточки для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром
- наклонные режущие грани по всей длине и до центра сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность
- конструкция сверла из особого прочного цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность
- отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ

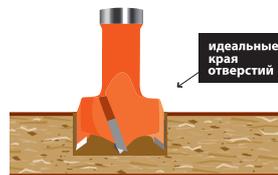
369

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15.0	70	10x30	369.150.R	369.150.L
20.0	70	10x30	369.200.R	369.200.L
25.0	70	10x30	369.250.R	369.250.L
30.0	70	10x30	369.300.R	369.300.L
35.0	70	10x30	369.350.R	369.350.L
40.0	70	10x30	369.400.R	369.400.L



ПРИМЕНЕНИЕ

Свёрла твёрдосплавные присадочные для изготовления мебели, мебельных петель СМТ для сверления твёрдых пород дерева, древесных плит, композитов и ламинатов

СВЁРЛА

ЧАШЕЧНЫЕ

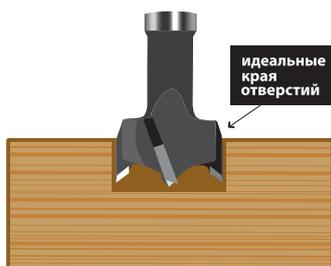
512

СЕРИЯ

L=90 мм



D	L	S	Артикул
15.0	90	10x60	512.150 R
19.0	90	10x60	512.190 R
20.0	90	10x60	512.200 R
25.0	90	10x60	512.250 R
30.0	90	10x60	512.300 R
35.0	90	10x60	512.350 R
40.0	90	10x60	512.400 R
45.0	90	10x50	512.450 R
50.0	90	10x50	512.500 R
60.0	90	10x50	512.600 R



ОПИСАНИЕ

Свёрла чашечные твердосплавные серии 512 предназначены для сверления глухих отверстий диаметром от 15 до 60 мм в массивной древесине твердых и мягких пород, фанере, МДФ и ЛДСП

- Режущие грани изготовлены из твердого сплава, что существенно увеличивает срок службы этого сверла по сравнению с традиционным сверлом Форстнера
- Наличие подрезных ножей позволяет получить качественный край отверстия без сколов и подрывов даже на материалах с покрытием
- Широкие торцевые ножи формируют плоское и качественное дно отверстия
- Сверла этой серии имеют цилиндрический хвостовик и предназначены для работы на сверлильных станках а так же в электро и аккумуляторном инструменте
- Рекомендуемые обороты 1500 об/мин

